



PEINTURE PHOTOLUMINESCENTE EPOXY POUR SOL

DEFINITION

Code Article :	PH90000
Nature du produit :	EPOXY/ISOCYANATES A 2 COMPOSANTS
Utilisation / destination :	Finition haut de gamme Industrie et Sol Ne Farine pas Bonne résistance a la rayure et aux chocs Bonne résistance chimique Très bon brillant Tenue a la température : 180°C
Teintes :	VERT, TURQUOISE, BLEU, VIOLET, BLANC, ORANGE, ROUGE
Aspect	BRILLANT

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Viscosité de livraison (NFT 30-014):	120 a 150 S CA N°4 a 20°C
Masse volumique (NFT 30-020):	1,2 0 1,25
Extrait sec en poids (NFT 30-084):	70% (+/-5)
Extrait sec en volume:	55% (+/-5)
Pouvoir couvrant théorique:	9M²/KG pour 50µm
Voc:	> 420G/L

CARACTERISTIQUES LIVRAISON

Conditionnement:	EN KIT DE 1,5L ou 7,5L
Point éclair:	>23°C
Code transport:	CLASSE 3, GROUPE 3.3 CODE ONU : 1263, CODE IMDG : 3372

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entrainer notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

UTILISATION

	<p>SUPPORT</p> <p>FOND BLANC OU CLAIR PREPARÉ, PROPRE, EXEMPT DE POUSSIÈRES ET D'HUMIDITÉ, PONCÉS AU P400 S PEINTURES ET IMPRESSIONS ADAPTÉES SUR BETON, BOIS, METAUX FERREUX OU NON FERREUX</p>																				
	<p>Préparation:</p> <p>PISTOLET : 2+1 EN VOLUME PEINTURE EPOXY PH 90000 : 100 PARTS DURCISSEUR 90000 : 50 PARTS DILUANT 90000 SI PISTOLET : 10 PARTS DILUTION A ADAPTER EN FONCTION DE L'UTILISATION. A RÉALISER SELON LES RÈGLES DE L'ART</p>																				
	<p>Application / réglage:</p> <table border="1" data-bbox="347 763 1246 931"> <thead> <tr> <th></th> <th>Diam. Buse (mm)</th> <th>Pression (bar)</th> <th>Nbre passes</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>airless</td> <td>0,9 à 1,3</td> <td>40 à 120</td> <td>4 ou +</td> </tr> <tr> <td>pneumatique</td> <td>1,2 à 1,8</td> <td>3,5 à 4</td> <td>4 ou +</td> </tr> <tr> <td>pompe à membrane</td> <td>1 à 1,4</td> <td>0,5 à 1</td> <td>4 ou +</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1,2 à 1,4</td> <td>2</td> <td>4 ou +</td> </tr> </tbody> </table> <p>INTERVALLE MAXIMUM ENTRE 2 COUCHES : 20MIN A 20°C</p>		Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes	airless	0,9 à 1,3	40 à 120	4 ou +	pneumatique	1,2 à 1,8	3,5 à 4	4 ou +	pompe à membrane	1 à 1,4	0,5 à 1	4 ou +	HVLP	1,2 à 1,4	2	4 ou +
	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes																		
airless	0,9 à 1,3	40 à 120	4 ou +																		
pneumatique	1,2 à 1,8	3,5 à 4	4 ou +																		
pompe à membrane	1 à 1,4	0,5 à 1	4 ou +																		
HVLP	1,2 à 1,4	2	4 ou +																		
	<p>Epaisseur :</p> <p>SECHE : 60µM HUMIDE : 120µM 10 °C < TEMPERATURE <30 °C HYGROMETRIE 80 %</p>																				
	<p>Désolvantation:</p> <p>10 MINUTES A 20 C°</p>																				
	<p>Sèchage :</p> <p>HORS POUSSIÈRE : 20 A 20 C° SEC AU TOUCHER : 1H A 1H30 A 20 C° SELON EPAISSEUR ETUVAGE 45 MIN A 60 °C LES RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET CHIMIQUES SONT OBTENUES APRÈS 2 SEMAINES</p>																				
	<p>Conservation :</p> <p>EN POT MELANGÉ : 1H A 20°C STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE, STOCKÉE ENTRE 10 C° ET 30 C°</p>																				

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entrainer notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

EC